

# BUCOMETASANA®

## COMPOSICION

Cada comprimido contiene:

Hidrocloruro de clorhexidina (DCI), 5 mg; Benzocaína (DCI), 15 mg; Tirotricina (DCI), 1 mg.  
Excipientes: Sorbitol, Aspartamo (E-951), Sílice coloidal anhidra, Manitol, Estearato de magnesio y Aroma de menta.

## FORMA FARMACEUTICA Y CONTENIDO DEL ENVASE

Envase de 20 ó 30 comprimidos para disolver en la boca.

## ACTIVIDAD

**Bucometasana®** es una especialidad que combina en su formulación la acción antiséptica de la clorhexidina y tirotricina con la acción anestésica local de la benzocaína.

Mientras los antisépticos proporcionan una desinfección de la zona bucofaríngea, el anestésico local alivia el dolor.

## TITULAR DE LA AUTORIZACIÓN DE COMERCIALIZACIÓN Y FABRICANTE

Abbott Laboratories, S.A.

Avda. de Burgosl, 91

28050 Madrid

## RESPONSABLE DE LA FABRICACIÓN

Recipharm Parets, S.L.

Ramón y Cajal, 2

08150 Parets del Vallés (Barcelona)

## INDICACIONES

**Bucometasana®** está indicado para el alivio sintomático de infecciones leves de boca y garganta que cursan con dolor, tales como irritación de la garganta, afonía y pequeñas aftas bucales.

## CONTRAINDICACIONES

No administrar en caso de hipersensibilidad a alguno de sus componentes.

No se recomienda la administración de **Bucometasana®** a niños menores de 6 años.

Por contener sorbitol como excipiente, no debe utilizarse en pacientes con intolerancia hereditaria a la fructosa.

## PRECAUCIONES

Si los síntomas persisten más de dos días o se agravan o van acompañados de fiebre alta, dolor de cabeza, náuseas o vómitos, consulte a su médico lo antes posible.

## INTERACCIONES

No utilizar conjuntamente con sulfamidas ni con inhibidores de colinesterasa.

No utilizar junto con otros antisépticos bucofaríngeos sin consultar a su médico.

## ADVERTENCIAS

Se informa a los deportistas que este medicamento contiene un componente que puede establecer un resultado analítico de Control de dopaje como positivo.

## **Embarazo y lactancia**

### **Importante para la mujer**

Si usted está embarazada o cree que pudiera estarlo, consulte a su médico antes de tomar este medicamento. El consumo de medicamentos durante el embarazo puede ser peligroso para el embrión o el feto y debe ser vigilado por su médico.

Las mujeres en período de lactancia deben consultar al médico antes de utilizar este medicamento.

### **Uso en niños**

No utilizar en niños menores de 12 años sin consultar al médico.

### **Efectos sobre la capacidad de conducción**

No se han descrito.

### **Advertencias sobre excipientes**

Este medicamento contiene aspartamo como excipiente. Las personas afectadas de fenilcetonuria tendrán en cuenta que cada comprimido contiene 3,37 mg de fenilalanina.

Por contener 0,78 g de sorbitol como excipiente por comprimido, este medicamento puede causar molestias de estómago y diarrea. No debe utilizarse en pacientes con intolerancia hereditaria a la fructosa (ver "Contraindicaciones").

### **POSOLOGIA**

Para adultos y niños mayores de 12 años: disolver un comprimido en la boca sin masticarlo ni tragarlo entero cada 3-4 horas.

No tomar más de 7 comprimidos al día.

### **SOBREDOSIS**

En caso de sobredosis o ingestión masiva accidental pueden aparecer náuseas, vómitos, dolor abdominal, mareos, visión borrosa, temblor, somnolencia, palidez.

Si esto ocurriera, acuda a su médico indicando el producto y la cantidad ingerida o llame al Servicio de Información Toxicológica. Teléfono: (91) 562.04.20.

### **REACCIONES ADVERSAS**

Se han descrito reacciones irritativas cutáneas a preparados de clorhexidina que desaparecen al suspender el tratamiento. Ocasionalmente, reacciones alérgicas generalizadas a clorhexidina, alteraciones en el sentido del gusto y en la coloración de los dientes y empastes, molestias gastrointestinales.

Si observa cualquier otra reacción adversa no descrita anteriormente, consulte a su médico o farmacéutico.

### **CONSERVACION**

Condiciones de conservación normales.

### **CADUCIDAD**

Este medicamento no se debe utilizar después de la fecha de caducidad indicada en el envase.

LOS MEDICAMENTOS DEBEN MANTENERSE FUERA DEL  
ALCANCE DE LOS NIÑOS

**Texto revisado : Mayo 1999**

